Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Мишкина Л. В.
Должность: директор
Дата подписания: 25.03.2022 10:02:21
Уникальный программный ключ:
8816e64d7bbb2e4cb90358045a91da7fed713e39

Государственное профессиональное образовательное учреждение

Тульской области

«Тульский колледж строительства и отраслевых технологий»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УПР
_____ Л.В. Ермаков
«28» июня 2021г.

Рабочая программа производственной практики

по профессиональному модулю

ПМ.07 Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)

по профессии среднего профессионального образования

08.01.07 Мастер общестроительных работ

Нормативный срок освоения ППКРС – 2 года 10 мес.
на базе основного общего образования

Председатель цикловой методической комиссии
профессий и специальностей технического
профиля
_____ Н.Л. Носова
«25» июня 2021 года

г. Тула

Рабочая программа производственной практики профессионального ПМ.07 Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка) среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ (далее – ППКРС) разработана в государственном профессиональном образовательном учреждении среднего профессионального образования Тульской области «Тульский колледж строительства и отраслевых технологий» (далее – ГПОУ ТО «ТКСиОТ») на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 13 марта 2018 года №178 (регистрационный №50543 Минюста России от 28 марта 2018 года); а также примерной основной образовательной программы (далее – ПООП), зарегистрированной в реестре ПООП среднего профессионального образования под номером: 08.01.07-190303ПР.

Организация-разработчик: государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Тульский колледж строительства и отраслевых технологий» (далее ГПОУ ТО «ТКС и ОТ»)

Разработчики:

Тетеркина Елена Николаевна, заведующий производственной практикой ГПОУ ТО «ТКСиОТ»

Петрухин Михаил Юрьевич, мастер производственного обучения ГПОУ ТО «ТКС и ОТ»

Рассмотрена и одобрена цикловой методической комиссией по профессиям и специальностям технического профиля, протокол №_5_ от «_25_»_06_2021 г.

ЗАО «Тульский завод товарных бетонов»

Согласовано: **Генеральный директор**

_____**Д.А.Лежебоков**

М.П.

Тематический план

производственной практики профессионального модуля

ПМ.07 Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)

№ п/п	Наименование разделов	Количество часов
1.	Электросварочные работы	240
2.	Газосварочные работы	80
3.	Кислородная и воздушно-плазменная резка	160
4.	Автоматическая и механизированная сварка	160
	Дифференцированный зачет	2
	Итого	**642**

Содержание

программы производственной практики профессионального модуля

ПМ.07 Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе прохождения учебной практики должен **иметь практический опыт:**

выполнения газовой сварки средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных и простых деталей из цветных металлов и сплавов;

выполнения ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;

выполнения автоматической и механизированной сварки с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей;

выполнения кислородной, воздушно-плазменной резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации;

чтения чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций;

организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

Раздел 1. Электросварочные работы (240 часов)

Безопасность труда, пожарная безопасность в производственных мастерских. Присоединение сварочных проводов (кабелей) к источнику питания и свариваемому изделию. Присоединение сварочных проводов к источнику питания постоянным током и свариваемому изделию для сварки токами прямой и обратной полярности. Регулирование величины сварочного тока. Зажигание (возбуждение) дуги. Выполнение ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, деталей конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, цветных металлов и сплавов.

Раздел 2. Газосварочные работы (80 часов)

Техника безопасности при работе на газосварочном оборудовании. Организация рабочего места и правила безопасности труда при газопламенной обработке металлов. Упражнения в пользовании газосварочной аппаратурой и пуском её в действие.

Выполнение газовой сварки средней сложности и сложных узлов деталей трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

Раздел 3. Кислородная и воздушно-пламенная резка (160часов)

Разделительная кислородная резка: ацетилено-кислородная разделительная резка; керосино-кислородная резка.

Поверхностная кислородная резка.

Машинная кислородная резка.

Кислородно-флюсовая резка.

Раздел 4. Автоматическая и механизированная сварка (160 часов)

Выполнение автоматической и механизированной сварки с использованием аппаратов узлов, деталей конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей

№ тем, подтем	Наименование разделов, тем программы.	Время на изучение тем подтем		Учебно-производственные работы.	Рабочая норма времени	Учебная норма времени	Кол. на 1 уч-ся
		Всего	Произв. деят.				
VI семестр							
	Раздел 1. Электросварочные работы	**240**					
1.1	Безопасность труда, пожарная безопасность в производственных мастерских. Присоединение сварочных проводов (кабелей) к источнику питания и свариваемому изделию. Присоединение сварочных проводов к источнику питания постоянным током и свариваемому изделию для сварки токами прямой и обратной полярности. Регулирование величины сварочного тока. Зажигание (возбуждение) дуги. Выполнение ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, деталей конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, цветных металлов и сплавов.	240		Организация рабочего места сварщика. Сборка сварочной цепи. Регулирование сварочной аппаратуры. Зажигание дуги. Самостоятельное выполнение сварочных операций на производственных деталях. Чтение чертежей, технологических карт. Соблюдение правил по охране труда, пожарной и электробезопасности на предприятии, правил внутреннего распорядка и режима труда. Контроль качества сварных соединений.			
	Раздел 2. Газосварочные работы	**80**					

2.1	Техника безопасности при работе на газосварочном оборудовании. Организация рабочего места и правила безопасности труда при газопламенной обработке металлов. Упражнения в пользовании газосварочной аппаратурой и пуском её в действие. Выполнение газовой сварки средней сложности и сложных узлов деталей трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.	80		Организация рабочего места сварщика. *выполнение газовой сварки:* - арматура из оловянных бронз и кремнистой латуни - буи и бочки рейдовые, артщиты и понтоны - детали автомобиля - детали из листовой стали толщиной до 60 мм - вырезка вручную по разметке - мосты задние автомобилей - наплавка раковин в отливках Контроль качества сварных соединений			
	Раздел 3. Кислородная и воздушно-пламенная резка	**160**					
3.1	Разделительная кислородная резка: ацетилено-кислородная разделительная резка; керосино-кислородная резка. Поверхностная кислородная резка. Машинная кислородная резка.Кислородно-флюсовая резка.	160		Организация рабочего места сварщика. Дуговая резка угольным и металлическим электродом: разметка и вырезка фланцев, колец, различных круглых и фигурных отверстий; резка углов и швеллеров, пробивка отверстий на пластинах, резка труб; Разделительная воздушно-дуговая резка профильного металла, прожигание отверстий, резка труб и швеллеров; Поверхностная воздушно-дуговая резка канавок, выполняемых на пластинах из углеродистой и легированной стали, выплавка дефектных сварных швов; Пламенно-дуговая резка			

				несложных деталей из легированных и цветных металлов. Контроль качества выполняемых работ			
	Раздел 4. Автоматическая и механизированная сварка	**160**					
	Выполнение автоматической и механизированной сварки с использованием аппаратов узлов, деталей конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей	160		Чтение инструкционно-технологических карт, чертежей, схем. Организация рабочего места сварщика. *Выполнение сварки на автоматических машинах:* – аппараты, сосуды и ёмкости, работающие без давления - валы карданные автомобилей - колёса автомобилей - соединения тавровые без скоса кромок - соединения тавровые набора перегородок, палуб, платформ - стыки и пазы секций, перегородок малоуглеродистых и низкоуглеродистых сталей - трубопроводы технологические - цистерны автомобильные *Выполнение сварки на полуавтоматических машинах:* - буи и бочки рейдовые, артзащиты и понтоны -детали каркасов кузова грузовых вагонов - кожухи в сборе и котлы обогрева - комингсы дверей, люков и горловин - кузова автосамосвалов - стойки, бункерные решётки, переходные площадки, лестницы, перила ограждений, настилы, обшивки котлов - трубопроводы безнапорные для воды, проверка качества сварных соединений, швов Сборка и сварка стыковых		

				соединений. Сборка и сварка угловых и тавровых соединений. Выполнение сварочных операций на производственных деталях неответственного назначения из углеродистых и легированных сталей, чугуна, цветных металлов; Сварка различных строительных конструкций (балки, каркасы зданий, фермы, листовые конструкции, корпусные транспортные конструкции). Контроль качества сварных соединений		
Дифференцированный зачет		**2**				
Итого		**642**				