Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Мишкина Л. В.
Должность: директор
Дата подписания: 27.03.2022 16:33:20
Уникальный программный ключ:
8816e64d7bbb2e4cb90358045a91ed7ed715e59

Государственное профессиональное образовательное учреждение

Тульской области

«Тульский колледж строительства и отраслевых технологий»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УПР
_____ Л.В. Ермаков
«28» июня 2021г.

Рабочая программа производственной практики

по профессиональному модулю

ПМ.04 ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА И УПРАВЛЕНИЕ ЕЮ

по специальности среднего профессионального образования

29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

Нормативный срок освоения ППССЗ – 3 года 10 мес.

на базе основного общего образования

Председатель цикловой методической комиссии
по профессиям и специальностям
социально-экономического профиля
_____ М.А.Морозова
«16» июня 2021 г.

г. Тула

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ПМ.04 ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА И УПРАВЛЕНИЕ ЕЮ разработана в государственном профессиональном образовательном учреждении Тульской области «Тульский колледж строительства и отраслевых технологий» (далее – ГПОУ ТО «ТКСиОТ») на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 мая 2014 года № 534 (регистрационный №32869 Минюста России от 26 июня 2014 года).

Организация-разработчик: Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области « Тульский колледж строительства и отраслевых технологий» (далее ГПОУ ТО «ТКСиОТ»).

Разработчики:

Соколова Ольга Викторовна, мастер производственного обучения, ГПОУ ТО «ТКС и ОТ».

Рассмотрена и рекомендована на заседании цикловой методической комиссии по направлению подготовки 262000 Технология изделий лёгкой промышленности, протокол

№ 5 от «16» 06 2021 г.

Согласовано: _____ Бессонов С. В. директор ООО «Эстель»

М.П.

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ПП.04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики по профессиональному модулю ПП.04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий.

1.2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Производственная практика ПП.04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства изучается в профессиональных модулях учебного плана.

1.3. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения практики

Цель производственной практики – приобретение практического опыта, формирование общих и профессиональных компетенций.

Задачи производственной практики:

- передача обучаемым методов организации работы специализированного подразделения швейного производства, расчетов основных технико-экономических показателей и способов управления швейным предприятием; -разработка учебных занятий, в том числе методического обеспечения;

-анализ и самоанализ педагогической деятельности.

В ходе освоения программы производственной практики обучающийся должен - иметь практический опыт организации коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий;

По окончании практики обучающийся сдаёт отчетную документацию в соответствии с методическими рекомендациями по организации и прохождению производственной практики и содержанием заданий на практику.

1.4. Количество часов на освоение программы практики

Максимальная учебная нагрузка обучающегося -36 часов,

в том числе:
обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося -36 часов

Тематический план

производственной практики профессионального модуля

ПМ.04 ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА И УПРАВЛЕНИЕ ЕЮ

№ п/п	**Наименование разделов**	**Количество часов**
1	**Раздел ПМ 1.** Безопасность труда и пожарная безопасность. Составление спецификации нормативно-технической документации и должностных инструкций специалистов специализированного швейного производства	8
2	**Раздел ПМ 2.** Составление спецификации конструкторской и технологической документации для проектирования швейных изделий и плана конструкторской подготовки производства.	**7**
3	**Раздел ПМ 3.** Составление плана технологической подготовки производства к внедрению новой модели швейного изделия, организация коллектива исполнителей на выполнение задания.	**7**
4	**Раздел ПМ 4.** Контроль качества конструкторской и технологической документации на новую модель швейного изделия	**7**
5	**Раздел ПМ 5.** Расчёт технико-экономических показателей технологического процесса, изготовления новой модели швейного изделия.	**7**
Дифференцированный зачет		
	Итого	**36**

Содержание

программы производственной практики профессионального модуля

ПМ.04 ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА И УПРАВЛЕНИЕ ЕЮ

Содержание тем разделов производственной практики включает в себя проведение работ по разработке конструкторской и технологической документации и иной нормативно-технической документации действующей на предприятии, контроль качества документации, а так же расчёт технико-экономических показателей технологического процесса изготовления изделия.

Раздел ПМ 1. Вводное занятие. Безопасность труда, электробезопасность, пожарная безопасность на предприятии.

Сфера применения приобретенных по курсу знаний и умений. Производственный труд - основа овладения курсом. Ознакомление учащихся с предприятием, расстановка учащихся по рабочим местам, ознакомление с организацией рабочего места, формами организации труда и правилами внутреннего распорядка.

Безопасность труда, электробезопасность, пожарная безопасность на предприятии.

Требования безопасности труда на рабочих местах.

Причины травматизма. Виды травм и меры их предупреждения. Ознакомление с правилами безопасности труда при выполнении работ. Основные правила электробезопасности и их выполнение.

Пожарная безопасность. Причины пожаров, меры предупреждения. Правила пользования электронагревательными приборами, электрическим инструментом.

Правила поведения учащихся при пожаре.

Порядок вызова пожарной помощи.

Оказание первой медицинской помощи при поражении электрическим током, при ожогах.

Составление спецификации нормативно-технической документации и должностных инструкций специалистов специализированного швейного производства.

Раздел ПМ 2.

Составление спецификации конструкторской и технологической документации для проектирования швейных изделий ассортиментной группы предприятия. Составление плана конструкторской подготовки производства к внедрению новой модели швейного изделия ассортиментной группы предприятия

Раздел ПМ 3.

Составление плана технологической подготовки производства к внедрению новой модели швейного изделия ассортиментной группы предприятия. Организация коллектива исполнителей на выполнение производственного задания.

Раздел ПМ 4.

Контроль качества конструкторской и технологической документации на новую модель швейного изделия ассортиментной группы предприятия.

Раздел ПМ 5.

Расчёт технико-экономических показателей технологического процесса, изготовления новой модели швейного изделия из ассортиментной группы предприятия.