

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Мишкина Л. В.

Должность: директор

Дата подписания: 06.04.2022 15:29:51

Уникальный программный ключ:

8816e64d7bbb2e4cb90338043a91cd7fed713c59

# ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## ПП.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

### 1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью основной образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

### 1.2. Место в структуре образовательной программы

Производственная практика ПП.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением изучается в профессиональных модулях учебного плана.

### 1.3. Цели и задачи практики - требования к результатам освоения практики

В результате изучения производственной практики обучающийся должен:

иметь практический опыт в:

- проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением,
- проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением,
- проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе,
- настройка оборудования частично механизированной сварки (наплавки) плавлением,
- выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением,
- выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.

знать:

- основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сварки (наплавкой) плавлением,
- основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сварки (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе,
- сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением,
- устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения.

уметь:

- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением,

- настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением,
- выполнять частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварочного шва,
- владеть техникой дуговой резки металла.

#### **1.4. Количество часов на освоение программы учебной практики**

Максимальная учебная нагрузка обучающегося -240 часов,

в том числе:

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося -240 часов.