Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Мишкина Л. В.
Должность: директор
Дата подписания: 27.03.2022 16:33:20
Уникальный программный ключ:
8816e64d7bbb2e4cb90358045a91ed7ed715e59

Государственное профессиональное образовательное учреждение

Тульской области

«Тульский колледж строительства и отраслевых технологий»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УПР
_____ Л.В. Ермаков
«28» июня 2021г.

Рабочая программа производственной практики

по профессиональному модулю

ПМ.03 ПОДГОТОВКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ НА ШВЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

по специальности среднего профессионального образования

29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

Нормативный срок освоения ППССЗ – 3 года 10 мес.

на базе основного общего образования

Председатель цикловой методической комиссии
по профессиям и специальностям
социально-экономического профиля
_____ М.А.Морозова
«16» июня 2021 г.

г. Тула

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве разработана в государственном профессиональном образовательном учреждении Тульской области «Тульский колледж строительства и отраслевых технологий» (далее – ГПОУ ТО «ТКСиОТ») на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 мая 2014 года № 534 (регистрационный №32869 Минюста России от 26 июня 2014 года).

Организация-разработчик: Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области « Тульский колледж строительства и отраслевых технологий» (далее ГОУ СПО ТО «ТКСиОТ»).

Разработчики:

Соколова Ольга Викторовна, мастер производственного обучения, ГПОУ ТО «ТКС и ОТ».

Рассмотрена и рекомендована на заседании цикловой методической комиссии по направлению подготовки 262000 Технология изделий лёгкой промышленности, протокол № 5 от «16» 06 2021 г.

Согласовано: _____ Бессонов С. В. директор ООО «Эстель»

М.П.

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ПП.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики по профессиональному модулю ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий.

1.2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Производственная практика ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве изучается в профессиональных модулях учебного плана.

1.3. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения практики

Цель производственной практики – приобретение практического опыта, формирование общих и профессиональных компетенций. Задачи производственной практики - совершенствовать умения, в соответствии с указанным видом профессиональной деятельности.

В ходе освоения программы производственной практики обучающийся должен иметь практический опыт поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;

По окончании практики обучающийся сдаёт отчетную документацию в соответствии с методическими рекомендациями по организации и прохождению производственной практики и содержанием заданий на практику.

1.4. Количество часов на освоение программы практики

Максимальная учебная нагрузка обучающегося -108 часов,
в том числе:
обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося -108 часов

Тематический план

производственной практики профессионального модуля

ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Безопасность труда, электробезопасность, пожарная безопасность на предприятии Поиск и выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий	24
2	Составление технологической схемы многомодельного потока, её расчёт и анализ	40
3	Составление таблиц раскладок лекал.	16
4	Расчёт серий. Составление карт раскроя	16
5	Обработка различных видов одежды	8
6	Контроль качества готовых изделий	4
Дифференцированный зачет		
Итого по модулю		**108**

Содержание

программы производственной практики профессионального модуля

ПМ.03 Раскрой при пошиве и перекрой при ремонте и обновлении изделий.

Раздел ПМ 1. Вводное занятие. Безопасность труда, электробезопасность, пожарная безопасность на предприятии.

Сфера применения приобретенных по курсу знаний и умений. Производственный труд - основа овладения курсом. Ознакомление учащихся с предприятием, расстановка учащихся по рабочим местам, ознакомление с организацией рабочего места, формами организации труда и правилами внутреннего распорядка.

Безопасность труда, электробезопасность, пожарная безопасность на предприятии.

Требования безопасности труда на рабочих местах.

Причины травматизма. Виды травм и меры их предупреждения. Ознакомление с правилами безопасности труда при выполнении работ. Основные правила электробезопасности и их выполнение.

Пожарная безопасность. Причины пожаров, меры предупреждения. Правила пользования электронагревательными приборами, электрическим инструментом.

Правила поведения учащихся при пожаре.

Порядок вызова пожарной помощи.

Оказание первой медицинской помощи при поражении электрическим током, при ожогах.

Раздел ПМ 2. Поиск и выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий.

Содержание тем раздела включает в себя выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий для ассортимента швейных изделий предприятия.

Раздел ПМ 3. Составление технологической схемы многомодельного потока, её расчёт и анализ.

Содержание тем раздела включает в себя составление технологической схемы многомодельного потока для ассортимента швейных изделий предприятия, её расчёт и анализ.

Раздел ПМ 4. Составление таблиц раскладок лекал. Расчёт серий. Составление карт раскроя.

Содержание тем раздела включает в себя составление таблиц раскладок лекал. Расчёт серий. Составление карт раскроя для ассортимента швейных изделий предприятия.

Раздел ПМ 5. Обработка различных видов одежды.

Содержание тем раздела включает в себя выполнение технологической обработки изделий ассортиментной группы предприятия с учётом требований к качеству обработки.

Раздел ПМ 6. Контроль качества готовых изделий

Содержание тем раздела включает в себя контроль качества готовых изделий ассортиментной группы предприятия.