Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Мишкина Л. В.
Должность: директор
Дата подписания: 27.03.2022 16:33:20
Уникальный программный ключ:
8816e64d7bbb2e4cb90358045a91ed7ed715e59

Государственное профессиональное образовательное учреждение

Тульской области

«Тульский колледж строительства и отраслевых технологий»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УПР
_____ Л.В. Ермаков
«28» июня 2021г.

Рабочая программа учебной практики

по профессиональному модулю

ПМ.03 ПОДГОТОВКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ НА ШВЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

по специальности среднего профессионального образования

29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

Нормативный срок освоения ППССЗ – 3 года 10 мес.

на базе основного общего образования

Председатель цикловой методической комиссии
по профессиям и специальностям
социально-экономического профиля
_____ М.А.Морозова
«16» июня 2021 г.

г. Тула

Рабочая программа учебной практики профессионального модуля ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве разработана в государственном профессиональном образовательном учреждении Тульской области «Тульский колледж строительства и отраслевых технологий» (далее – ГПОУ ТО «ТКСиОТ») на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 мая 2014 года № 534 (регистрационный №32869 Минюста России от 26 июня 2014 года).

Организация-разработчик: Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области « Тульский колледж строительства и отраслевых технологий» (далее ГОУ СПО ТО «ТКСиОТ»).

Разработчики:

Тетеркина Елена Николаевна, мастер производственного обучения, зав. производственной практикой

ГПОУ ТО «ТКС и ОТ».

Рассмотрена и рекомендована на заседании цикловой методической комиссии по направлению подготовки 262000 Технология изделий лёгкой промышленности, протокол № 5 от «16» 06 2021 г.

Согласовано: _____ Бессонов С. В. директор ООО «Эстель»

М.П.

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

УП.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики по профессиональному модулю ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий.

1.2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Учебная практика ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве изучается в профессиональных модулях учебного плана.

1.3. Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения практики

В результате изучения учебной практики обучающийся должен: иметь практический опыт:

- поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства
швейных изделий;
- способы обработки различных видов одежды;

уметь:

-обрабатывать различные виды одежды;

знать:

-способы обработки различных видов одежды.

1.4. Количество часов на освоение программы практики

Максимальная учебная нагрузка обучающегося -108 часов,
в том числе:
обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося -108 часов

Тематический план

учебной практики профессионального модуля

ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
	6 семестр	
Раздел ПМ 1. Проектирование технологического процесса изготовления единичного изделия минимальной сложности в массовом производстве		**108**
1.1	Описание объекта для составления схемы разделения труда	18
1.2	Выбор технологии и технологических режимов производства модели одежды	42
1.3	Составление технологической схемы разделения труда	48
Дифференцированный зачет		
	Итого	**108**

Содержание

программы учебной практики профессионального модуля

ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве.

Раздел ПМ 1. Проектирование технологического процесса изготовления единичного изделия минимальной сложности в массовом производстве

Описание объекта для составления схемы разделения труда включает в себя:

1. Зарисовку эскиза модели одежды.
2. Художественно-техническое описание модели одежды.
3. Составление спецификации лекал и деталей кроя.

Выбор технологии и технологических режимов производства модели одежды:

1. Выбор и характеристика материалов (характеристика свойств материалов, конфекционная карта).
2. Графическое изображение методов обработки модели.
3. Характеристика строчек и швов
4. Выбор и характеристика оборудования (как для ниточного соединения деталей, так и для влажно-тепловых работ).

Составление технологической схемы разделения труда:

1. Составление технологической последовательности поузловой обработки одежды.
2. Предварительный расчёт потока (определение Тизд, такта потока, условий комплектования организационных операций, определение мощности потока и нормы выработки).
3. Проектирование организационных операций.
   Проектирование организационной операций в зависимости от такта потока и условий комплектования для каждого рабочего бригады.
4. Анализ загрузки организационных операций (определение коэффициента загрузки, построение графика согласования организационных операций, анализ графика согласования).

Перспективно-тематический план

УП.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве.

№ тем	Наименование тем	Кол-во часов
1	2	3
	6 семестр	
1	**Проектирование технологического процесса изготовления единичного изделия минимальной сложности в массовом производстве**	**108**
1.1	**Описание объекта для составления схемы разделения труда**	**18**
1.1.1	Зарисовка эскиза модели одежды	6
1.1.2	Художественно-техническое описание модели одежды	6
1.1.3	Составление спецификации лекал и деталей кроя	6
1.2	**Выбор технологии и технологических режимов производства модели одежды**	**42**
1.2.1	Выбор и характеристика материалов	18
1.2.2	Графическое изображение методов обработки модели	12
1.2.3	Характеристика строчек и швов	6
1.2.4	Выбор и характеристика оборудования	6
1.3	**Составление технологической схемы разделения труда**	**48**
1.3.1	Составление технологической последовательности поузловой обработки одежды	6
1.3.2	Предварительный расчёт потока	6
1.3.3	Проектирование организационных операций	24

1.3.4	Анализ загрузки организационных операций	12
	ДЗ	
	Итого	**108**